



Comune di Marigliano
Provincia di Napoli

DETERMINAZIONE SETTORE: X - LAVORI PUBBLICI

RESPONSABILE DEL SETTORE: ING. ROSALBA DI PALMA

Registro Generale n. 1612 del 02/10/2012

Registro Settore n. 152 del 27/09/2012

OGGETTO: Manutenzione straordinaria Impianto di Pubblica Illuminazione in diverse zone del territorio Comunale. Affidamento Lavori.
Art.183 e 184D.lgs. 18.08.2000 n. 267

LIQUIDAZIONE

IMPEGNO DI SPESA

Riferimenti contabili: - Determina di impegno spesa n. del - Numero di impegno: del	Riferimenti contabili: - Come da foglio allegato del responsabile del settore finanziario
Riferimenti normativi: - Articolo 184 del T.U.E.L. 267/00	Riferimenti normativi: - Articolo 151 comma 4 del T.U.E.L. 267/00 - Articolo 183 del T.U.E.L. 267/00
Allegati: n.	Allegati: n.

DETERMINAZIONE PRIVA DI IMPEGNO

Si attesta che la presente determinazione non comporta alcun impegno di spesa.

Il responsabile settore

Responsabile del procedimento, ex lg. n.241/90: Ing. Rosalba Di Palma

La presente determinazione è pubblicata all'Albo Pretorio Comunale per 15 giorni consecutivi dal 02/10/2012.

Il Messo Comunale

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

(ing. Rosalba di Palma)

Considerato che:

- con deliberazione di G.M. n. 95 del 30.07.2008, si è aderito per la durata di anni (5) alla convenzione per il Servizio Luce per la P.A. stipulata tra Consip S.p.A. e Gemmo S.p.A. per la gestione degli impianti di Pubblica Illuminazione di proprietà Comunale, optando per quanto attiene il Servizio Base, per il livello di Servizio 1;
- con lo stesso atto deliberativo si stabiliva che la spesa relativa all'affidamento alla ditta Gemmo SpA con sede legale in Arcugnano (VI) Viale dell'Industria n. 2, dei servizi sopra descritti (Servizio Base + Servizio Opzionale) ed alle condizioni sopra citate per il servizio base livello 1 + servizio Opzionale (manutenzione ordinaria più costo energia elettrica) è pari ad €. 391.851,00 (oltre IVA al 20 %) annui per un totale nel quinquennio pari ad €. 1.959.225,00 (oltre IVA al 20%) per totali €. 2.351.070,00;
- i lavori di manutenzione straordinaria sopra descritti ed approvati con delibera di G.M. n. 154/2011 sono definiti in Convenzione Consip, come **Interventi Opzionali**, per cui possono essere affidati, in applicazione della stessa Convenzione, alla ditta Gemmo nei limiti del 30% dell'Importo totale di affidamento pari ad €. 1.959.225,00 e quindi fino ad un massimale di €. **587.767,50** nell'arco della durata della Convenzione definita in anni 5;
- l'importo di €. **42.000,01** del presente appalto, rientra nei predetti limiti;
- il programma dei pagamenti relativi a tale atto è compatibile con le regole di finanza pubblica ed in particolare con le previsioni degli stanziamenti elaborati per il rispetto del patto di stabilità, relativo agli anni 2012/2014, e che i pagamenti avverranno nel corso dell'anno 2012

Visto il T.U.E.L. n. 267 del 18.08.2000;

DETERMINA**Per le motivazioni sopra riportate:**

1. di incaricare, in applicazione del contenuto della Convenzione stipulata tra Consip e la Soc. Gemmo S.p.A, con sede legale in Arcugnano (VI) Viale dell'Industria n. 2, alla quale il Comune di Marigliano ha aderito con atto di G.M. n. 95 del 30/07/2008, la esecuzione dei lavori di manutenzione Straordinaria dell'Impianto di Pubblica Illuminazione in diverse zone del territorio Comunale;
2. di dare atto che la somma totale di €. 53.082.96 risulta già impegnata Cap. 2001/33 Cod. 2080201, bilancio 2012 residui 2011 imp. 1927/2011;
3. di trasmettere la presente determinazione all'Ufficio Ragioneria e di Segreteria per gli adempimenti di competenza.

**Il Resp. X Settore LL,PP.
(ing. Rosalba di Palma)**