



Comune di Marigliano
Provincia di Napoli

DETERMINAZIONE
SETTORE III
RESPONSABILE DEL SETTORE: ING. Pasquale Matrisciano

Registro Generale n. 1548 del 23/10/13

Registro Settore n. **154** del 17.10.2013

OGGETTO:. nomina commissione collaudo impianto di distribuzione carburanti ditta Papa Michele sito al C.so Campano.

() LIQUIDAZIONE

() IMPEGNO DI SPESA

<u>Riferimenti contabili:</u> - Determina di impegno spesa n - Numero di impegno: n.	<u>Riferimenti contabili:</u> - Come da foglio allegato del responsabile del settore finanziario
<u>Riferimenti normativi:</u> - Articolo 184 del T.U.E.L. 267/00	<u>Riferimenti normativi:</u> - Articolo 151 comma 4 del T.U.E.L. 267/00 - Articolo 183 del T.U.E.L. 267/00
<u>Allegati:</u> n.	<u>Allegati:</u> n.

() DETERMINAZIONE PRIVA DI IMPEGNO

Si attesta che la presente determinazione non comporta alcun impegno di spesa.

Il responsabile settore

Responsabile del procedimento, ex lg. n.241/90: Coppola Gaetana

La presente determinazione è pubblicata all'Albo Pretorio Comunale per 15 giorni consecutivi dal 23/10/13.

Il Messo Comunale

IL RESPONSABILE SETTORE III

Ing. Pasquale Matrisciano

OGGETTO: nomina commissione collaudo impianto di distribuzione carburanti ditta Papa Michele sito al C.so Campano.

IL RESPONSABILE DEL SETTORE III

- **Visto** il verbale di collaudo del 27.09.2013, dell'impianto di carburanti, sito in Marigliano al C.so Campano n.10. del Sig. Papa Michele, nato a Marigliano il 9.8.1957 e ivi domiciliato al C.so Campano n.22, dal quale si evince che non si è proceduto al collaudo per carenza di documentazione relativa al dispositivo self;
- **Vista** la nota prot.n. 24207 del 17.10.2013 con la quale il Sig. Papa Michele trasmette le integrazioni richieste in sede del richiamato collaudo;
- **Visto** l'art.75 della L.R. n.27/1994;
- **Visto** l'art.15 della L.R. n.6/2006;
- **Visto** l'art.38/bis della Legge n.133/2008;
- **Vista** la Circolare della Regione Campania Settore Regolazione dei Mercati n.2009.0186994 del 4.3.2009;
- **Ritenuto** provvedere in merito;

DETERMINA

- Di nominare la Commissione di collaudo dell'impianto di distribuzione carburante per autotrazione ad uso pubblico sito al C.so Campano 10 in Marigliano della ditta Papa Michele, ai sensi dell'art.15 della Legge regione Campania n.6/2006 e della Circolare Regione Campania Settore Regolazione dei Mercati n.2009.0186994 del 4.3.2009 composta da:
 - a. un Dirigente o Funzionario delegato dell'Ufficio Regionale del Settore Regolazione dei Mercati con funzioni di Presidente;
 - b. un Dirigente o Funzionario delegato dell'Agenzia delle Dogane di Napoli, componente;
 - c. un Dirigente o Funzionario delegato del Comando Provinciale dei Vigili del Fuoco di Napoli, componente;
 - d. il Sindaco o un suo delegato;
 - e. un Funzionario delegato dell'Ufficio Regionale del Settore Regolazione dei Mercati con funzioni di Segretario;

IL RESPONSABILE SETTORE III

Ing. Pasquale Matrisciano