



Comune di Marigliano
Città Metropolitana di Napoli

DETERMINAZIONE SETTORE VI
RESPONSABILE DEL SETTORE: Dott. Pasquale De Stefano

Registro Generale n. __11__ del _24._01.2022

Registro Settore n. __01__ del 24_01_2022

OGGETTO: APPROVAZIONE BANDO PER IL RICONOSCIMENTO DELLE AGEVOLAZIONI TARI PER LE UTENZE NON DOMESTICHE ANNO 2021 AI SENSI dell'art. 6 del Decreto Legge n. 73 del 25 maggio 2021 – RETTIFICA E RIAPERTURA TERMINI

LIQUIDAZIONE

IMPEGNO DI SPESA

| | |
|---|---|
| <u>Riferimenti contabili:</u> - Determina di impegno spesa (assunto con la presente) - Numero di impegno: | <u>Riferimenti contabili:</u> - Come da foglio allegato del responsabile del settore finanziario |
| <u>Riferimenti normativi:</u> - Articolo 184 del T.U.E.L. 267/00 | <u>Riferimenti normativi:</u> - Articolo 151 comma 4 del T.U.E.L. 267/00 - Articolo 183 del T.U.E.L. 267/00 |
| <u>Allegati:</u> n. | <u>Allegati:</u> n. |

DETERMINAZIONE PRIVA DI IMPEGNO

Si attesta che la presente determinazione non comporta alcun impegno di spesa.

Il responsabile settore

Responsabile del procedimento ex lg. n.241/90:

La presente determinazione è pubblicata all'Albo Pretorio Comunale per 15 giorni consecutivi dal_____.

Per IL RESPONSABILE DEL SETTORE VI
Dott. Pasquale De Stefano

**Oggetto:APPROVAZIONE BANDO PER IL RICONOSCIMENTO DELLE AGEVOLAZIONI TARI PER LE UTENZE NON DOMESTICHE ANNO 2021 ai sensi dell'art. 6 del Decreto Legge n. 73 del 25 maggio 2021.
- RETTIFICA E RIAPERTURA TERMINI -**

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

Premesso:

che con Delibera di Consiglio Comunale n.42 del 30/07/2021 sono state approvate le tariffe per la Tari 2021 ed in particolare il punto 5) del dispositivo relativo a riduzioni Tari 2021 per UtENZE Non Domestiche ai sensi dell'art.6 D.L. 73/2021, che attribuisce al comune di Marigliano(NA) risorse pari ad € 127.997,09 da destinarsi in favore delle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività al perdurare dell'emergenza epidemiologica da Covid-19;

Richiamata:

la determina del Settore VI Reg. Gen . 1282 del 31.12.2021 con la quale si approvava il Bando Riduzione Tari UtENZE Non domestiche anno 2021, in applicazione del dispositivo della Delibera di Consiglio Comunale n.42 del 30/07/2021;

Visti:

gli artt. 36 e 37 del regolamento per la disciplina dell'imposta unica comunale – iuc, approvato con deliberazione del commissario straordinario n. 93 del 05/09/2014;

Visti:

- Il D. LGS. N. 267/2000;
- La L. N. 147/2013;
- Il D.L. 50/2016;
- Il D.LGS. 118/2011 e successive modificazioni;
- Il principio contabile finanziario applicato alla competenza finanziaria (all. 4/2 del D.LGS. 118/2011);
- Lo Statuto Comunale;
- Il regolamento comunale di contabilità;
- Il regolamento comunale sui controlli interni;

Rilevato:

che per mero errore materiale nel testo del modello di domanda del bando in parola, alla pagina tre, veniva digitato male l'indirizzo pec a cui inoltrare la domanda;

Ritenuto:

di dover rettificare inserendo l'indirizzo Pec corretto;

Considerato:

che il termine di presentazione dell'istanza relativa al bando Riduzione Tari UtENZE Non domestiche anno 2021 è scaduto il 21/01/2022;

DETERMINA

La premessa è parte integrante e sostanziale del presente atto:

1. Di rettificare il BANDO PER IL RICONOSCIMENTO DELLE AGEVOLAZIONI TARI PER LE UTENZE NON DOMESTICHE ANNO 2021 ai sensi dell'art. 6 del Decreto Legge n. 73 del 25 maggio 2021, già approvato con determinazione Settore VI Reg. Gen. 1282 del 31/12/2021 inserendo l'indirizzo PEC corretto;
 2. di posticipare al 03/02/2022 la scadenza di presentazione delle istanze, facendo salve le istanze già presentate entro il termine precedente;
 3. di dare atto che la presente determinazione ha efficacia immediata dal momento della sua pubblicazione sull'Albo Pretorio ai fini della generale conoscenza;
 4. di dare atto che successivamente alla pubblicazione sull'apposita sezione dell'albo pretorio comunale, saranno assolti gli eventuali obblighi di pubblicazione di cui al D.Lgs. n. 33/2013;
- di trasmettere il presente atto al Settore Segreteria Generale per la pubblicazione all'Albo pretorio on line.

PER IL RESPONSABILE SETTORE VI
Dott. Pasquale De Stefano



Comune di Marigliano

Città Metropolitana di Napoli

**RICHIESTA RIDUZIONE TARI ANNO 2021 PER UTENZE NON
DOMESTICHE PER RIDUZIONE DI FATTURATO COVID-19
DA PRESENTARE ENTRO IL 03/02/2022**

Il sottoscritto _____ CF _____

Nato/a a _____ Prov. _____ il ____/____/____

Residente a _____ Prov. ____ Via/piazza _____ n. _____

In qualità di Legale Rappresentante della Ditta/Società _____

Codice Fiscale _____ Partita Iva _____

Sede Legale via/piazza _____ n°. _____ Comune _____ CAP _____

Telefono* _____ e-mai*I _____ PEC * _____

▪ **Cod. ATECO (Istat)** _____

▪ **Descrizione attività esercitata** _____

Attività svolta in Marigliano Via _____ n. _____

Identificativi catastali immobili Foglio _____ part/mapp _____ sub _____

Identificativi catastali immobili Foglio _____ part/mapp _____ sub _____

Identificativi catastali immobili Foglio _____ part/mapp _____ sub _____

*campi obbligatori

CHIEDE

La riduzione della TARI per l'anno 2021, in quanto, nel corso del 2021 è stato oggetto di chiusure forzate nazionali e/o regionali

A tal fine si DICHIARA:

| | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> alla sospensione forzata dell'attività conseguente all'emergenza sanitaria Covid-19 dal _____ al _____ dal _____ al _____ dal _____ al _____ | <input type="checkbox"/> alla riduzione dell'attività conseguente all'emergenza sanitaria Covid-19 dal _____ al _____ dal _____ al _____ dal _____ al _____ |
| Riportare di seguito i provvedimenti (decreti legge – Ordinanze) nazionali e/o regionali che hanno originato le chiusure forzate al codice Ateco di appartenenza _____ _____ | Riportare di seguito i provvedimenti (decreti legge – Ordinanze) nazionali e/o regionali che hanno originato le chiusure forzate al codice Ateco di appartenenza _____ _____ |

Data, ____/____/____

Firma del Dichiarante _____
(timbro e firma)

*campi obbligatori

ALLEGARE COPIA DOCUMENTO IDENTITA'

MODALITA' DI PRESENTAZIONE ENTRO IL 03 febbraio 2022

- Esclusivamente A mezzo PEC indirizzata a contenziosotributi@pec.comunemarigliano.it (con documentazione in formato pdf)

NON VERRANNO ACCETTATE DICHIARAZIONI INCOMPLETE O MANCANTI IN TUTTO O IN PARTE DELLA DOCUMENTAZIONE RICHIESTA

| | |
|-------------------------|--|
| A CHI RIVOLGERSI | Comune di Marigliano |
| Indirizzo | P.zza Municipio |
| Telefono | 081 8858320 - 0818858218 |
| pec | contenziosotributi@pec.comunemarigliano.it |
| Orario di Ricevimento | martedì dalle ore 9.00 alle ore 12.30 e dalle ore 14.30 alle ore 17.00 |

Annotazioni

*campi obbligatori